

Fahrzeugnummer
452923

F-Pace P400e AWD Leder AHK SHZ

Gebrauchtfahrzeug

| | |
|------------------|----------------------------|
| Erstzulassung | 07/2021 |
| KM | 115.236 |
| Leistung | 221kW (301PS) |
| Hubraum | 1.997 ccm |
| Kraftstoff | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Schadstoffklasse | Euro6 |
| Getriebe | Automatik |

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

33.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
452923

F-Pace P400e AWD Leder AHK SHZ

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Head-Up Display, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Ablagefächer seitlich in Mittelkonsole, Airbag: Front- und Seitenairbags vorne, Airbag: Kopfairbag vorn und hinten, Alarmanlage, perim. inkl. Wegfahrsperre, All Surface Progress Control, Allradantrieb AWD, Anhänger-Stabilitätshilfe (TSA), Antiblockiersystem (ABS), Aufmerksamkeitsassistent, Autonomer Notfall-Bremsassistent, Begrüßungslicht, Berganfahrhilfe, Bremsbelagverschleißanzeige, Bremsen: Jaguar Sportbremsanlage, Bremsleuchte dritte, Dachhimmel in Morzine (Stoff)- L. Oyster, Dekorelemente in Engineered Wood, Differenzial mit Torque Vectoring, Drehzahlmesser, Dynamic-Modus, konfigurierbar, Dynamische Stabilitätskontrolle (DSC), Edelstahl-Ladekantenschutz, Einparkhilfe vorne und hinten, Einstiegsleisten hinten aus Edelstahl, Einstiegsleisten mit Jaguar Schriftzug, Elektrische Parkbremse (EPB), Fahrwerk: Adaptive Dynamics, Fensterheber vorne und hinten, elektris., Geschwindigkeitsregelung mit Gesch.-Begr, Getriebe: 8-Gang-Automatikgetriebe, Handschuhfach verriegelbar, Heckscheibe, beheizbar, ISOFIX-Verankerung für Kindersitze hint., Innenrückspiegel automatisch abblendend, JaguarDrive Control, JaguarDrive Selector, Kindersicherung, elektrisch, Klimaautomatik (2-Zonen), Kopfstützen vorne und hinten, LED-Heckleuchten, LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur, Lackierung: Uni, Ladekabel für Ladestationen (Mode-3-Kabe, Leichtmetallfelgen 19" "Style 5038", Lenksäule manuell verstellbar, Mittelkonsole mit Armlehne, Multifunktions-Lederlenkrad, Navigationssystem: Pivi Pro mit Navigation, Nebelschlussleuchten, Pivi, Radio: Jaguar Soundsystem (180 W), Radiozubehör: Android Auto, Apple CarPla, Radiozubehör: DAB-Radioempfänger (DAB+), Radiozubehör: Sprachsteuerung, Regensensor, Räder: Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Räder: Reifenreparatursystem, Räder: Sommerreifen, Rücksitze im Verhältnis teilbar, mit Arm, Schaltwippen in mattem Chrom, Secure Tracker, Sensorgesteuertes Fahrlicht, Servolenkung, elektromechanisch (EPAS), Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern, Sitze: Vordersitze, 10-fach verstellbar, Spurhalteassistent, Stopp/Start-System, Surround-Kamerasystem 3D, Valet-Modus, Zentralverriegelung mit Funkfernbedien., Alarmanlage, 2 zusätzliche USB-Anschlüsse hinten, Activity Key, Anhängerkupplung - elektrisch, Animierte Blinklichter, vorne und hinten, Außenspiegel el. einklapp u. behei, Mem.F, Dachreling in Silber, Dekorelemente in Engine Spin Aluminium, Fernlicht mit Abblendautomatik (AHBA), Frontscheibe aus Wärmeschutzglas, Frontscheibe u. Sc

Fahrzeugnummer
452923

F-Pace P400e AWD Leder AHK SHZ



