

Fahrzeugnummer  
**452936**

## Insignia ST 1.5DI Aut. Business Edit SHZ

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2020
KM	91.322
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH  
Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-Steinbach  
Telefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

**14.989,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

**Fahrzeugnummer**  
**452936**

## Insignia ST 1.5DI Aut. Business Edit SHZ

### Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Dach-Designlinie, verchromt, Dachhimmel, Brillenfach, Dachreling schwarz, Dieselpartikelfilter, Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte (4), Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera (Gen.3), Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenwischer, Innen- und Leseleuchten, vorn und hinten, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder 17 5 D.Speich.Designe, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-Up-Spiegel, Mittelarmlehne, vorn, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff Billy, Schwarz, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Serviceintervallanzeige, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz Gütes. AGR Fahr., Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Türaußengriffe, in Wagenfarbe mit Chrom., Verkehrsschild-Assistent, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Lackierung: Metallic, Paket: Easy-Access, Paket: Winter 1, Paket: Winter 2, Park & Go, Park & Go, Multimedia Navi Pro,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer  
452936

Insignia ST 1.5DI Aut. Business Edit SHZ



