

Fahrzeugnummer  
**237041**

## Volkswagen

Golf R-Line Limited 1.5 eTSI (Mild-Hybrid) 15...

### Neufahrzeug

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung    |               |
| KM               | 0             |
| Leistung         | 110kW (150PS) |
| Hubraum          | 1.498 ccm     |
| Kraftstoff       | Benzin        |
| Schadstoffklasse |               |
| Getriebe         | Automatik     |

Autohaus Fischer GmbH & Co KG  
Dresdner Str. 36  
09557 Flöha

Telefon: 03726 7292 0  
[peter.fischer@autohausfischer.de](mailto:peter.fischer@autohausfischer.de)



Preis:

**33.325,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohausfischer.de](http://www.autohausfischer.de)

Fahrzeugnummer  
**237041**

## **Volkswagen**

Golf R-Line Limited 1.5 eTSI (Mild-Hybrid) 15...

### **Beschreibung**

5-türig, Fahrwerk- und Regelungssysteme: Antischlupfregelung (ASR), Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller,  
Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz, Lichttechnik: LED-Rückleuchten, Antriebsart: Mild-Hybrid  
(MHEV), Airbags: Vorhangairbag, Armlehnen: Vorne und hinten  
CO2-Effizienzklasse: D  
Lieferzeit: 5 - 10 Monate

Fahrzeugnummer  
**237041**

## Volkswagen

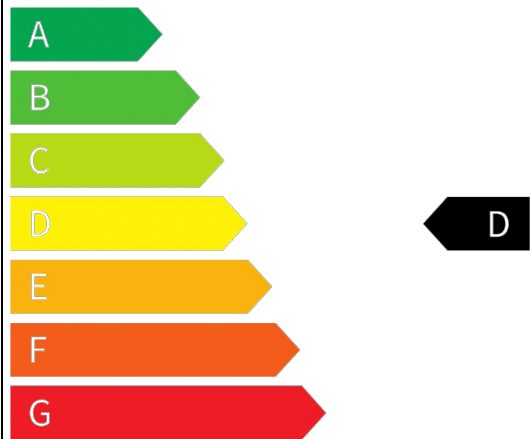
Golf R-Line Limited 1.5 eTSI (Mild-Hybrid) 15...



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Volkswagen              | <b>Handelsbezeichnung:</b>            |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             |                                       |

|                                                 |                         |
|-------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>           | 5,2 l/100 km            |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b> | 119,0 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Weitere Angaben:</b><br><br><b>Kraftstoffverbrauch</b><br><b>kombiniert</b> 5,2 l/100 km<br>• Innenstadt 6,8 l/100 km<br>• Stadtrand 5,0 l/100 km<br>• Landstraße 4,4 l/100 km<br>• Autobahn 5,4 l/100 km |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                 |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                          | <b>1.399,00 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,79 EUR/l (Jahresdruckschnitt))                                              |                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup></b> |                          |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> Preis von 115,00 EUR/t:   | <b>2.052,75 EUR</b>      |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55,00 EUR/t:   | 981,75 EUR               |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:      | 3.391,50 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                     | <b>79,00 EUR/Jahr</b>    |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).