

Fahrzeugnummer

71

Volkswagen

Golf VIII 2.0 TSI GTI DSG

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	08/2024
KM	4.500
Leistung	195kW (265PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

Fritz Raupers GmbH
Wunstorfer Landstr. 86
30453 Hannover
Telefon: 0511 4000934
k.raupers@autohaus-raupers.de



Preis:

43.500,- EUR
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autohaus-raupers.de

Volkswagen

Golf VIII 2.0 TSI GTI DSG

Beschreibung

Highlights:

Volkswagen Garantie

Technik + Sicherheit:

Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilwahl; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopf- und Seitenairbags vorn und hinten, Center-Airbag; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung; Innenspiegel automatisch abblendend; Sportfahrwerk; Proaktives Insassenschutzsystem; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung

Multimedia:

Navigationssystem; Soundsystem 'Harman Kardon'; Telefonschnittstelle 'Comfort' mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsolehinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Infotainment-System mit 32-cm-Display (12,9 Zoll); Digitaler Radioempfang DAB+; Sprachassistent IDA; 'Emergency Assist'; Vorbereitet für 'We Connect' und 'We Connect Plus' oder 'VW Connect' und 'VW Connect Plus'; Wireless Charging

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Automatische Distanzregelung ACC; Spurhalteassistent 'Lane Assist'; Mit Verkehrszeichenerkennung; Dynamischer Fernlichtassistent 'Dynamic Light Assist'; Umgebungsansicht 'Area View' inkl. Rückfahrkamera 'Rear View'; Fahrassistent 'Travel Assist', Spurhalteassistent 'Lane Assist' und 'Emergency Assist'; Spurwechselassistent 'Side Assist', Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung; Parklenkassistent; Einparkhilfe Plus vorn und hinten; Regensensor; Notruf-Service; Notbremsassistent 'Front Assist' mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Head-up-Display; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung

Innen:

Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig; Klimaautomatik, 3 Zonen

Sitze + Polster:

Vordersitze beheizbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff 'Scale Paper'; Isofix

Aussen:

Panorama-Ausstell-/Schiebedach; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem 'Keyless Access', mit Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Volkswagen Logo vorn, Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet

Scheinwerfer + Leuchten:

Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer inkl. Licht- und Sicht-Paket; Leuchtweitenregulierung dynamisch; LED-Tagfahrlicht; Coming Home + leaving home; Ambientebeleuchtung; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Umfeldbeleuchtung mit Lichtprojektion

Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; Queenstown 8 J x 19 in Schwarz / glanzgedreht, Reifen 235/35 R 19

Pakete:

'Business Premium'-Paket

Sonstiges:

Komfortpaket inkl. Parkassistent *

Volkswagen

Golf VIII 2.0 TSI GTI DSG





Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des Pkw

Marke: Volkswagen

Handelsbezeichnung:

Antriebsart: Verbrennungsmotor

andere Energieträger: entfällt

Kraftstoff: Benzin

Energieverbrauch (kombiniert):

7,2 l/100 km

CO₂-Emissionen: (kombiniert):

165,0 g/km¹



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 7,2 l/100 km

- Innenstadt 10,9 l/100 km
- Stadtrand 7,3 l/100 km
- Landstraße 6,0 l/100 km
- Autobahn 6,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.998,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (Jahresdruckschnitt))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂Preis von 115,00 EUR/t: 2.846,30 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: 1.237,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: 4.702,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

202,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 13.04.2025